

Objekt: Rippenrohre – Fabrikat Rippenrohre

Fertigungsart: schraubenlinienförmig unter Spannung aufgewickeltes Stahlband, jeweils an den Bandenden mit dem Kernrohr mittels einer Schweißhefte verbunden.

Rohrabmessungen: Ø _____ mm

Rohrwerkstoff: _____

Bandabmessung: _____ mm

Bandwerkstoff: _____

Rippenanzahl: _____ Ri/m

Nutzfläche: _____ m²

ä.-Ri-Ro-Ø: _____ mm

Rohrlänge: _____ mm

freie Enden: _____ mm ab Rippenband inkl. Schweißhefte

Leistung: _____ z.B. Vorlauftemperatur
_____ Rücklauftemperatur
_____ Raumtemperatur
_____ Watt/Meter

Ausführung Enden: Beide Rohrenden mit Außengewinde R= _____"
 Beide Rohrenden offen als Schweißende
 Beide Rohrenden mit Anschlussmuffe R= _____", innenliegend
 Ein Rohrende zus. mit halber Muffe R=3/8", als Entlüftung

Ausführung Oberfläche: Rohre pulverbeschichtet (RAL-Ton nach Wahl)
 Rohre grundiert (schwarz, grau oder rot-braun)
 rohschwarz – unbehandelt
 außen feuerverzinkt nach DIN 50976

Gewicht: _____ kg/m ohne Inhalt

Preis: _____ €/m

Halterungen: _____ €/St.

Fertigungsart: alle Rohrlängen (bis Nennweite DN 100/114,3) über 2 Meter müssen in der Rohrmitte nochmals mit einer Halterung versehen werden. Befestigung am Kernrohr (Aussparung).